



STAUF RM

Vysoce kvalitní cementové stěrkové hmoty pro vyrovnávání v silných vrstvách pod parketami nebo elastickými / textilními podlahovými krytinami



Technický list

Číslo produktu ✓ 133110

Zvláštní vlastnosti

- ✓ stabilní (tvarově stálá)
- ✓ jemnozrnná
- ✓ rychle schnoucí
- ✓ s nízkou pórovitostí

Oblast použití

- ✓ vyrovnávání výškových rozdílů
- ✓ vysoce kvalitní cementová stěrková hmota pro vyrovnávání v silných vrstvách
- ✓ vyplňování a vyrovnávání děr a prohlubní na potěru, schodech a podestách

Vhodné podklady

- ✓ broušený litý asfaltový potěr
- ✓ beton C 25/30 podle DIN 1045 (neklouzavý povrch)
- ✓ síranovápenaté (anhydritové, lité) potěry
- ✓ zdvojené (přístupové) podlahy
- ✓ dřevěná prkna, dřevovláknité desky
- ✓ stěrkové hmoty STAUF
- ✓ hořčnaté (xylolitové) a sádrové podlahy
- ✓ dřevotřískové desky (P4 až P7), OSB desky (OSB/2 až OSB/4)
- ✓ nelaminované sádrovláknité desky
- ✓ cementové potěry
- ✓ dutinové podlahy

Vhodné penetrace

- ✓ STAUF VDP 130
- ✓ STAUF VPU 155 S + křemičitý písek STAUF
- ✓ STAUF D 54
- ✓ STAUF VDP 160
- ✓ STAUF VEP 195 + křemičitý písek STAUF
- ✓ STAUF WEP 180 + křemičitý písek STAUF

Vlastnosti produktu

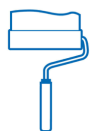
- ✓ vhodné pro systémy podlahového vytápění
- ✓ vysoká pevnost
- ✓ bez trhlin i v silnějších vrstvách

Spotřeba v g/m ² na mm tloušťky vrstvy	✓ 1600 g na mm tloušťky vrstvy
Pochůznost (zátížitelnost)	✓ po 30 minutách při 20 °C, max. 65 % rel. vlhkosti
Připravenost k pokládce	✓ po 4 hodinách ≤ 3 CM%
Doplňující pokyny 1	✓ Bez hořlavých složek podle DIN 4102: A1 a DIN EN 13501: A1fl.
Klima na pracovišti	✓ minimálně 18 °C, maximálně 75 % rel. vlhkosti, ideálně max. 65 %
Podmínky přepravy	✓ suché
Podmínky skladování	✓ suché ✓ chladné
Skladovatelnost	✓ 9 měsíců
Giscode	✓ ZP1
Emicode	✓ EC1 plus
Dostupná balení	✓ papírový pytel 25 kg
Tloušťka vrstvy	✓ 1-10 mm bez plniva ✓ 10-50 mm s plnivem
Doba zpracování	✓ cca 15 minut při 20 °C a 65 % rel. vlhkosti
Mísicí poměr – složka A	✓ tloušťka vrstvy 1-10 mm: 25 kg stěrkové hmoty ✓ tloušťka vrstvy 10-20 mm: 25 kg stěrkové hmoty a 12 kg křemičitého písku ✓ tloušťka vrstvy 20-50 mm: 25 kg stěrkové hmoty a 25 kg křemičitého písku
Mísicí poměr – složka B	✓ 5,5 litru vody



KONTROLA PODKLADU

Před zpracováním musí být podklad zkontrolován podle normy DIN 18356, DIN 18365 nebo odpovídajících národních norem. Podklad musí být odolný vůči tlaku a tahu, bez trhlin, musí mít dostatečnou povrchovou pevnost, být trvale suchý, rovný, čistý a zbavený nečistot, které mohou bránit přilnavosti, slinutých vrstev apod. Dále je třeba zkontrolovat pórovitost a přídržnost povrchu. Zkontrolujte rovněž obsah vlhkosti a nasákavost podkladu i teplotu, vlhkost vzduchu a teplotu podkladu.



PŘÍPRAVA PODKLADU

Je nutné zajistit, aby byl podklad připraven k pokládce provedením řádné přípravy podkladu; podlahy musí být čisté, mít dostatečnou povrchovou pevnost, být rovné, trvale suché a bez trhlin. V závislosti na druhu a stavu podkladu musí být provedena mechanická předúprava podkladu (zametení, vysátí, mechanické kartáčování, broušení, frézování, tryskání). Trhliny a spáry, s výjimkou dilatačních a jiných konstrukčních spár, je třeba pevně uzavřít opravnou pryskyřicí STAUF a sponami. Dutiny a prohlubně lze vyplnit nesamonivelační stěrkovou hmotou STAUF. Pro zlepšení přilnavosti lepidel a stěrkových hmot napenetrujte podklad vhodnou penetrací.



POSTUP MÍCHÁNÍ SLOŽEK

Do čisté míchací nádoby nalijte stanovené množství vody (čisté a studené). Přidejte celý obsah balení a rovnoměrně promíchejte. K míchání použijte elektrické míchadlo s cca 600–800 ot./min se spirálovým nebo velkým lopatkovým nástavcem. Míchejte, dokud nevznikne homogenní hmota. Míchejte další dvě minuty, jednu minutu vyčkejte a poté znovu jednu minutu promíchejte (NEPLATÍ pro nesamonivelační hmoty). Do čisté míchací nádoby nalijte potřebné množství (čisté a studené) vody podle stanoveného mísicího poměru. Nemíchejte více materiálu, než kolik dokážete zpracovat během 15 minut. Prodloužení (natažení) stěrkové hmoty: pro dosažení vyšší tloušťky vrstvy lze stěrkovou hmotu natáhnout křemičitým pískem STAUF.



ZPRACOVÁNÍ

Stěrkovou hmotu míchejte se studenou, čistou vodou. V případě potřeby se plnivo přidává jako poslední složka. Poté stěrkovou hmotu naneste, uhladte nebo vymodelujte pomocí hladítka nebo zubové stěrky. Hmotu zpracujte během doby zpracovatelnosti. Nižší teploty nebo vyšší okolní vlhkost prodlužují dobu do připravenosti podlahy k pokládce. Hmota tuhne hydraulicky, což znamená, že musí být chráněna před přímým slunečním zářením a průvanem. Před nanesením další vrstvy plniva nebo stěrkové hmoty naneste mezivrstvu disperzní penetrace STAUF pro stěrkové hmoty. Před přímým lepením stěrkové a plnicí hmoty nepenetrujte. Při nanášení ve dvou vrstvách nesmí být překročena maximální stanovená tloušťka vrstvy. Tloušťka druhé vrstvy nesmí být větší než tloušťka první vrstvy. Nejlépe použít při 18–25 °C, teplotě podkladu mezi 15–23 °C (u podlahového vytápění 18–22 °C) a relativní vlhkosti pod 65 %, dokud lepidlo nezatuhne.



OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Výše uvedené informace odpovídají současnému stavu vývoje a praktických zkušeností. Jsou však určeny pouze jako pomoc při výběru našich výrobků a je třeba je ve všech případech považovat za nezávazné, neboť nemáme žádný vliv na pokládku a požadavky na pokládku se místo od místa liší. Nároky vyplývající z těchto informací jsou proto vyloučeny. Totéž platí pro obchodní a technické poradenství poskytované bezplatně a nezávazně. Upozorňujeme, že zákazník a pokladač musí sami provést dostatečné zkoušky, aby se ujistili, že je výrobek vhodný pro zamýšlené použití. Zveřejněním těchto informací pozbývají platnosti veškeré dřívější technické informace (informační listy, doporučení pro pokládku a další informace určené k podobným účelům).