



VELOSIT® RM 202

Univerzální opravná malta pro vertikální a stropní použití

OBLAST POUŽITÍ

VELOSIT RM 202 je opravná malta na bázi cementu pro všechny typy standardních podkladů. Vytváří velmi dobrý povrch pro nátěry a podlahové krytiny.

Typické oblasti použití zahrnují:

- Oprava povrchových vad na betonu, zdivu, mnoha přírodních kamenech a oceli
- Nátěry a opravy betonových konstrukcí, jako jsou hráze, mosty, trámy, balkóny, fasády
- Zpracování na vodorovných a svislých površích včetně zpětného zpracování
- Vyplňování dutin, vzduchových kapes a drsných povrchů
- Lze zpracovat od 1 do 100 mm
- Zvláště vhodný pro návrh architektonických prvků

VLASTNOSTI

VELOSIT RM 202 je opravná malta na bázi cementu s extrémně rychlým vývojem pevnosti.

VELOSIT RM 202 váže směšovací vodu v tak krátké době, že v mnoha případech není nutné další zpracování.

VELOSIT RM 202 vytváří na povrchu pevně spojenou, oděruvzdornou plochu.

VELOSIT RM 202 splňuje požadavky normy EN 1504-3 třídy R3 pro opravu betonu (CR) a lze jej používat podle zásad 3, 4 a 7 v souladu s normou EN 1504-9.

VELOSIT RM 202 lze zpracovat stěrkou a vhodnými metodami nástřiku.

- Minimální smrštění / bobtnání při suchém nebo mokřém skladování, což minimalizuje tvorbu trhlin
- Vynikající zpracování, zejména režijní
- Vyztužení vláken
- Doba zpracování 40 min. a 15 MPa pevnost v tlaku po 4 hodinách
- Konečná síla vyšší než 50 MPa po 28 dnech
- Pochůznost po 3–4 hodinách
- Velmi vysoká přilnavost k připravenému betonu a zdivu
- Není nutné žádné další ošetření. Povrch musí být udržován vlhký po dobu 3-4 hodin ve velmi teplých a suchých podmínkách
- Dobrá odolnost vůči chloridům a CO₂ díky husté struktuře pórů
- Dobrá odolnost vůči agresivním médiím s hodnotou pH 3–12 a měkké vodě
- Dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům
- Dobrá odolnost vůči síranům

- Světle šedá barva podobná betonu

ZPRACOVÁNÍ

1.) Příprava povrchu

VELOSIT RM 202 je určen pro minerální podklady, jako je beton, zdivo nebo savý přírodní kámen. Ocel může být opatřena vhodným adhezním můstkem.

a.) Ocel

Musí mít čistotu SA 2,5 podle SIS 05 5900. Výztužná ocel musí být chráněna proti korozi pomocí VELOSIT CP 201. Další ocelové povrchy lze kompletně opatřit základním nátěrem VELOSIT PR 303. Ocel může reagovat odlišně na cementovou maltu, pokud se teploty mění. Ocel může být opracována, pouze pokud je ocel zapuštěna do velkého betonového tělesa nebo se teploty výrazně nemění.

b.) Minerální substráty (beton, zdivo a přírodní kameny kompatibilní s cementem)

Musí být zbaveny všech volných látek pískováním, tryskáním nebo vysokotlakou vodou (> 100 barů). V případě betonu s výztuží zcela odstraňte karbonatovaný beton. Zkoušejte fenolftalein nebo jiné testovací ukazatele, dokud nebude vyztužující ocel vystavena dostatečné zásaditosti v betonu. Když je výztuž odkrytá, očistěte ji nejméně 6 mm za výztužnou lištou a zcela ji pokryjte VELOSIT RM 202.

Povrch musí mít otevřené póry a stabilní povrch. Minimální požadavek na adhezní pevnost v tahu je 1,5 MPa a pevnost v tlaku musí být nejméně 25 MPa. Nižší pevnosti lze akceptovat, pokud jsou nižší požadavky na přilnavost povrchu. Aktivní vstup vody musí být předem zcela utěsněn pomocí VELOSIT PC 221. Pro trhliny vedoucí vodu se musí použít injekční systém PU. Před aplikací VELOSIT RM 202 musí být povrch navlhčen, aby se vytvořily optimální podmínky.

c.) Oprava betonu podle EN 1504-9 podle principu 3, 4 nebo 7 vyžaduje základní nátěr s VELOSIT CP 201 na beton a výztuž, aby byla zajištěna nejlepší možná přilnavost.

2.) Zpracování

Míchání směsi:

Míchejte VELOSIT RM 202 s 15-18 %, tj. 3,8 - 4,5 l pitné vody, na 25 kg nádobu. Přidejte 15 %, tj. 3,8 l míchací vody (na pytel) do čisté míchací nádoby a prášek promíchejte pomaloběžným míchadlem (300–600 ot./min) na hmotu bez hrudek. Košovým míchadlem je zaručen minimální přívod vzduchu do směsi. Přidáním max. 3 % vody lze nastavit požadovanou konzistenci. Nikdy nepřidávejte více vody!

Produkt může být zpracován po dobu 40 minut při 23°C.

Penetrace:

Naneste VELOSIT RM 202 jako základní nátěr na vlhký povrch mokrou houbou. U pórovitých povrchů nanášejte maximálně 0,5 až 1 kg na m². Pro zpracování podle EN-1504-09 musí být základní nátěr zpracován pomocí VELOSIT CP 201.

a.) Zpracování stěrkou:

VELOSIT RM 202 může být nanášen čerstvý na čerstvý základní nátěr. Maximální tloušťka vrstvy je 100 mm na svislých površích.

U stropního nanášení lze produkt nanášet až do tloušťky vrstvy 50 mm v jedné operaci. Pracujte v sekcích, které mohou být dokončeny za 40 minut.

Vyztužovací tyče a jiné průniky musí být vždy zatřeny do malty s dostatečným krytím.

b.) Zpracování pomocí čerpadla:

Používejte vhodné stroje, např.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP12 nebo MP25
- Inotec GmbH: INOMAT M8

U míchacích čerpadel se prášek nasype do zásobníku a upraví se množství vody dle požadované konzistence.

U maltových čerpadel se produkt míchá podle popisu v části „Míchání směsi“ a poté se plní do sací nádrže stroje a rovnoměrně se čerpá. Pokud je požadován hladký povrch, postupujte hladítkem krátce po nástřiku materiálu. Postupujte po sekcích. Během dlouhých přerušení čerpadla se může hadice zablokovat. Produkt může ztvrdnout mnohem rychleji, pokud je hadice vystavena přímému slunečnímu záření. Pokud dojde k dlouhým přestávkám v práci, vždy vyprázdněte a vypláchněte stroj a hadici.

VELOSIT RM 202 je rychle vytvrzující materiál a lze jej obtížně odstranit, pouze pokud v něm ztvrdne.

c.) Oprava architektonických prvků:

Jakmile začne VELOSIT RM 202 po aplikaci stěrkou nebo nástřikem tuhnout, může být v případě potřeby modelován. Seškrábávejte materiál v jemných vrstvách, dokud není dosaženo požadovaného výsledku. V případě potřeby ošetřete povrch vlhkou houbou, aby se odstranily hrboly a vzduchové bubliny.

3.) Dodatečné zpracování

VELOSIT RM 202 nevyžaduje žádné dlouhé následné zpracování, protože reaguje s vodou relativně rychle. Pouze za velmi horkých nebo suchých podmínek může být nutné další ošetření vodou po dobu 3-4 hodin.

SPOTŘEBA

Oprava povrchových vad:

Z 25 kg VELOSIT RM 202 získáte cca. 14 litrů vytvrzené malty.

Nátěr povrchu:

10 kg* VELOSIT RM 202 na m² při 6 mm tloušťce suché malty na hladkých podkladech. Na drsných površích může být spotřeba výrazně vyšší.

*10 kg VELOSIT RM 202 prášku + 1,7 kg vody = 11,7 kg směsného materiálu na 6 mm tloušťky a m².

ČIŠTĚNÍ

VELOSIT RM 202 v čerstvém nezatvrdnutém stavu lze odstranit vodou. Jakmile ztverdne, je třeba použít čističe na bázi kyseliny, jako je zředěná kyselina chlorovodíková nebo mechanické odstranění.

JAKOSTNÍ ZNAKY

Barva:	šedá
Hmotnostní poměr:	100: 17
Objemový poměr:	100: 27
Objemová hustota:	1,6 kg/l
Teplota podkladu:	5–35 °C
Začátek tuhnutí:	55 min.
Doba tuhnutí:	120 min.
Pevnost v tlaku/ohybu:	
4 hodiny:	15/2 MPa
24 hodin:	31/5 MPa
7 dní:	45/8 MPa
28 dní:	56/9 MPa
Obsah chloridových iontů:	<0,05%
Odolnost proti syčení oxidem uhličitým:	prošla
Absorpce kapilární vody:	0,1 kg / m ² xh ^{0,5}
Pevnost vazby*:	
- Základní nátěr RM 202:	1,8 MPa
- Základní nátěr CP 201:	2,2 MPa
Omezené smrštění:	1,5 MPa

* dle EN 1542. Hodnoty přilnavosti v tahu jsou silně závislé na přípravě povrchu.

POZNÁMKY

VELOSIT RM 202 se prodává pouze profesionálním zpracovatelům.

Nikdy VELOSIT RM 202 nerozmíchávejte znovu s vodou, pokud již začal tuhnout. Zatuhnutý materiál musí být zlikvidován.

Všechny stanovené vlastnosti produktu byly stanoveny za kontrolovaných laboratorních podmínek v souladu s příslušnými příslušnými normami. Hodnoty stanovené v podmínkách staveniště se mohou lišit.

Vždy prosím používejte nejnovější verzi tohoto technického listu, která je k dispozici na webových stránkách www.velosit.de.

BALENÍ

VELOSIT RM 202 je dodáván v nepromokavých plastových sáčcích po 25 kg.

SKLADOVÁNÍ

VELOSIT RM 202 lze skladovat v neotevřeném originálním balení po dobu 12 měsíců při 5–35 °C v suchém prostředí chráněném před přímým slunečním světlem.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A BEZPEČNOST

Respektujte prosím aktuálně platný bezpečnostní list a preventivní opatření pro zacházení s produktem popsáním v tomto dokumentu.

CE
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 15 VELOSIT RM 202
EN 1504-3 Náhrada betonu pro staticky a nestaticky relevantní opravy
Pevnost v tlaku R3 Obsah iontů chloridu $\leq 0,05 \%$ Soudržnost $\geq 1,5 \text{ MPa}$ Zakázané smrštění / roztažnost $\geq 1,5 \text{ MPa}$ Tolerance změny teploty NPD Kapilární absorpce vody NPD Odolnost vůči karbonizaci prošlo Požární odolnost E

Výrobce:

VELOSIT GmbH & Co. KG
 Industriepark 5-7
 32805 Horn-Bad Meinberg
 Německo
www.velosit.de

Distributor:

ACARA PRAHA s.r.o.
 U Trati 3240/44, 100 00 Praha 10
acara@acara.cz
 Tel.: +420 232 000 888

Technické informace a pokyny uvedené v tomto datovém listu jsou založeny na znalostech a zkušenostech odboru výzkumu a vývoje naší společnosti a na výsledcích dlouhodobých aplikací výrobku v praxi. Doporučení týkající se použití výrobku jsou poskytovány bez záruky, protože podmínky na místě v průběhu aplikace jsou mimo kontrolu naší společnosti. Uživatel je proto zodpovědný za potvrzení, že vybraný produkt je vhodný pro předpokládané použití. Toto vydání technického listu automaticky ruší všechny předchozí dokumenty týkající se stejného výrobku.