



VELOSIT® SL 502

Univerzální samonivelační vyrovnávací hmota

OBLAST POUŽITÍ

VELOSIT SL 502 je cementová vyrovnávací hmota pro betonové povrchy. Vytváří velmi hladký povrch pro nátěry a podlahové krytiny. Typické oblasti použití zahrnují:

- Uvnitř a venku
- Při trvalém kontaktu s vodou
- Vyrovnání betonových a potěrových povrchů
- Kosmetická oprava povrchových vad na vodorovných betonových površích
- Konstrukční oprava betonu
- Tloušťka zpracování od 3 do 38 mm
- Samonivelační potěr
- Na podlahové vytápění
- Na terrazzo podlahy

VLASTNOSTI

VELOSIT SL 502 je nivelační hmota na bázi cementu vyrovnávající smrštění s velmi rychlým nárůstem pevnosti. VELOSIT SL 502 váže směšovací vodu v krátké době, což znamená, že se dosáhne krátkých čekacích dob, dokud není materiál připraven k použití. VELOSIT SL 502 tvoří pevně spojenou, velmi rovnou plochu na povrchu.

VELOSIT SL 502 splňuje požadavky normy EN 13813 třídy CT-C50-F7.

VELOSIT SL 502 je zpracován stěrkou nebo vhodnou technologií čerpání.

- Minimální smrštění / bobtnání při lití za sucha nebo za mokra které minimalizuje praskání
- Vynikající průtok s dlouhou dobou zpracování
- Velmi hladký povrch
- Rychlé odvodňování
- Připraven k pokládce obkladů po 4 hodinách a pro obklady citlivé na vlhkost po 16 hodinách
- Doba zpracování 30–40 min. a tlaková odolnost 16 MPa po 4 hodinách
- Konečná pevnost vyšší než 50 MPa po 28 dnech
- Po 3 hodinách pochůzné
- Velmi vysoká přilnavost k betonu (lámání betonu)
- Dobrá odolnost vůči chloridům a CO₂
- Vynikající odolnost proti vodě, žádná ztráta pevnosti při vystavení vodě
- Dobrá odolnost vůči síranům

- Světle šedá, šedá, antracitová barva podobná betonu

ZPRACOVÁNÍ

1.) Příprava povrchu

VELOSIT SL 502 je vhodný pro betonové podklady. Ocel může být opatřena vhodným adhezním můstkem. Dřevěné podklady, jako jsou OSB desky, mohou být také vhodné, pokud je možná deformace minimalizována pomocí dostatečně dimenzované spodní konstrukce.

Stoupající stavební prvky musí být odděleny okrajovou izolační páskou VELOSIT RD 800, aby se zabránilo sevření. Je třeba použít pohyblivé a oddělovací spáry, musí být vyloučeno smršťování.

Případné trhliny v podkladu se musí vyplnit materiálem VELOSIT GH 311 a posypat vhodným křemičitým pískem 0,7 - 1,25 mm (viz technický list).

a.) Ocel

Musí mít čistotu SA 2,5 podle SIS 05 5900.

b.) Beton

Musí být zbaven všech volných látek pískováním, tryskáním nebo vysokotlakou vodou (> 100 barů). Povrch musí mít otevřené póry a stabilní povrch. Minimální požadavek na adhezni pevnost v tahu je 1,5 MPa a pevnost v tlaku musí být nejméně 25 MPa. Nižší pevnosti lze akceptovat, pokud jsou nižší požadavky na přilnavost povrchu. Aktivní vstup vody musí být předem zcela utěsněn pomocí VELOSIT PC 221. Pro trhliny vedoucí vodu se musí použít injekční systém PU.

c.) Dřevěné podklady

Dřevěný podklad musí být dostatečně únosný; jakákoli deformace podkladu musí být zastavena. Nátěr je možný pouze v případě, že je dřevo zcela suché a je vyloučeno následné působení vlhkosti.

PENETRACE

a.) Ocel:

Armování je opatřeno základním nátěrem VELOSIT CP 201. Ostatní ocelové povrchy lze natřít VELOSIT PR 303 po úplném otryskání vhodným křemenným pískem 0,7 - 1,25 mm. Ocel reaguje na kolísání teploty jinak než cementová malta.

Povlak se proto doporučuje, pouze pokud je ocel integrována do většího betonového tělesa nebo pokud nelze očekávat žádné významné kolísání teploty.

b.) Betonové podklady:

S nízkou zbytkovou vlhkostí menší než 4 % a emisemi vodní páry menší než 0,6 g/m²h lze použít VELOSIT PA 911 (akrylátový základní nátěr), který lze po cca 2–3 hodinách přepracovat podlahovou vyrovnávací hmotou. Speciální nátěr VELOSIT PR 303 musí být použit v případě vyšší vlhkosti nebo pokud se očekávané vystavení vlhkosti později zvýší.

Základní nátěr musí být po celé ploše posypán vhodným křemičitým pískem o tloušťce 0,7 - 1,25 mm (viz technický list). Po vytvrzení a odstranění přebytečného písku VELOSIT SL 502 může být aplikován.

c.) Dřevěné podklady:

Před nanesením nátěru VELOSIT SL 502 musí být vhodnými opatřeními odizolován, aby se vyloučily případné deformace podkladu. Případně je lze opatřit základním nátěrem VELOSIT PR 301 a celoplošným přebroušením vhodným křemičitým pískem 0,7 - 1,25 mm (dle technického listu), aby byla zajištěna vysoká přilnavost.

2.) Zpracování

Míchání směsi:

Betonové podklady:

Smíchejte VELOSIT SL 502 s 18–20 % pitné vody, tj. 4,5 – 5,0 l na 25 kg nádobu.

Upozornění: U barvy antracit je potřeba o 1 % (0,25 l) více vody na 25 kg, tj. 4,75 - 5,25 l na 25 kg.

Do čisté míchací nádoby nalijte 18 % záměsové vody (4,5 l na pytel) a prášek promíchejte pomaloběžným míchadlem (300 – 600 ot./min.) na hmotu bez hrudek. Košové míchadlo zajišťuje minimální přívod vzduchu do směsi. Požadovanou konzistenci lze upravit přidáním maximálně 2 % vody. Nikdy nepřidávejte více vody!

Produkt může být zpracován po dobu 30-40 minut při 23°C.

a.) Zpracování stěrkou:

Nalijte VELOSIT SL 502 na podkladový povrch a rozetřete pomocí stěrky na požadovanou tloušťku vrstvy. Nesmí být přítomny žádné látky, které by snižovaly přilnavost k základnímu nátěru. Produkt lze nanášet až do tloušťky vrstvy 38 mm v jedné operaci. Práce v sekcích, které mohou být dokončeny za 30 minut. Ihned po rozprostření narušte povrchové napětí stěrkou, abyste dosáhli rychlé odvzdušnění. Alternativně lze dosáhnout dobrého odvzdušnění pomocí válečku s hroty. Když je ten znovu zahlazen stěrkou, ostnatý povrch získá rovnoměrnější vzhled povrchu.

Chladnější teploty prodlužují, vyšší teploty zas zkracují dobu prostoje.

b.) Zpracování pomocí čerpadla:

Používejte vhodné stroje, např.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 nebo MP25
- m-tec duo-mix 2000

U míchacích čerpadel se prášek nasype do zásobníku a upraví se množství vody. Správná dávka vody se nastaví porovnáním konzistence na výstupu z hadice ve srovnání s ručně míchaným materiálem. Konzistence se musí kontrolovat každých 5 až 10 minut.

U maltových čerpadel se produkt míchá podle popisu v části „Míchání směsí“ a poté se plní do sací nádrže stroje a rovnoměrně se čerpá. Během dlouhých přerušení čerpadla se může hadice zablokovat. Produkt může ztuhnout mnohem rychleji, pokud je hadice vystavena přímému slunečnímu záření. Pokud dojde k dlouhým přestávkám v práci, vždy vyprázdněte a vypláchněte stroj a hadici. VELOSIT SL 502 je rychle vytvrzující materiál a lze jej obtížně odstranit, pouze pokud v něm ztverdne.

Nikdy nezalévejte spáry nebo neošetřené trhliny, jinak se trhliny velmi pravděpodobně vyskytnou.

c.) Zpracování jako terrazzo pojivo:

VELOSIT SL 502 může být smíchán s 2,0 až 2,2 kg terrazzo zrnitosti 6–9 mm na kg VELOSIT SL 502 (např. v míchačce). Aby bylo zajištěno rovnoměrné rozložení zrna, musí být produkt zhutněn ručně. Alternativně může být zrno rozprostřeno po povrchu transparentním pojivem jako volná náplň. Po vytvrzení pojiva se VELOSIT SL 502 nalije tak, aby byly vyplněny všechny mezery mezi zrny. Terrazzo podlahu lze po jednom dni nebo později přebrousit diamantovou bruskou a následně vyleštit.

d.) Dřevěné podklady:

Smíchejte VELOSIT SL 502 s 18–20 % pitné vody, tj. 4,5 – 5,0 l na 25 kg nádobu. K tomu nalijte záměsovou vodu do čisté míchací nádoby a prášek promíchejte pomaloběžným míchadlem (300 – 600 ot./min.) na hmotu bez hrudek. Košové míchadlo zajišťuje minimální přívod vzduchu do směsi.

Ihned po promíchání přidejte 1 sáček (200 g) VELOSIT GF 825 k 1 pytli (25 kg) VELOSIT SL 502. Postupně vmíchejte obsah sáčku.

Pro následnou výplň VELOSIT SL 502 je nutné dodržet minimální tloušťku vrstvy 3 mm (dle technického listu VELOSIT GF 825).

3.) Dodatečné zpracování

VELOSIT SL 502 nevyžaduje žádnou dodatečnou úpravu.

Chráněný povrch chraňte po dobu 24 hodin před přímým slunečním světlem, větrem a teplotními výkyvy vyššími než 5 °C.

SPOTŘEBA

Cca 1,75 kg prášku VELOSIT SL 502 na 1 mm tloušťky suché vrstvy na 1 m² na hladkých plochách. Na drsném povrchu může být spotřeba výrazně vyšší.

ČIŠTĚNÍ

VELOSIT SL 502 v čerstvém nezatvrdnutém stavu lze odstranit vodou. Jakmile ztvrdne, je třeba použít čističe na bázi kyseliny, jako je zředěná kyselina chlorovodíková nebo mechanické odstranění.

JAKOSTNÍ ZNAKY

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Barva: | šedá, světle šedá, antracit |
| Hmotnostní poměr: | 100: 19 |
| Objemový poměr: | 100: 30 |
| Objemová hustota: | 1,6 kg/l |
| Teplota podkladu: | 10–35 °C |
| Začátek tuhnutí: | 90 min. |
| Doba tuhnutí: | 110 min. |
| Pevnost v tlaku/ohybu*: | |
| 4 hodiny: | 16/3 MPa |
| 24 hodin: | 25/5 MPa |
| 7 dní: | 38/6 MPa |
| 28 dní: | 52/7 MPa |
| Pevnost vazby**: | |
| - Základní nátěr PR 303: | 1,8 MPa |
| - Základní nátěr PA 911: | 1,5 MPa |
| Přípustná změna délky po 56 dnech: | |
| - Suchá aplikace: | - 0,5 mm/m |
| - Mokrý aplikace: | + 0,0 mm/m |
| Požární třída EN13501-1: | třída A1fl |

*bez skelných vláken VELOSIT GF 825

** dle EN 1542. Hodnoty přínavosti v tahu jsou silně závislé na přípravě povrchu.

POZNÁMKY

VELOSIT SL 502 se prodává pouze profesionálním zpracovatelům.

Nikdy VELOSIT SL 502 nerozmíchávejte znovu s vodou, pokud již začal tuhnout. Zatuhnutý materiál musí být zlikvidován.

Překročení specifikovaného množství vody vede k nižší pevnosti a zvýšenému smrštění. Kromě toho se mohou vyskytnout smršťovací trhliny, které však nemají významný účinek na funkci produktu, pokud je substrát dobře přilnut.

Všechny stanovené vlastnosti produktu byly stanoveny za kontrolovaných laboratorních podmínek v souladu s příslušnými příslušnými normami. Hodnoty stanovené v podmínkách staveniště se mohou lišit.

Vždy prosím používejte nejnovější verzi tohoto technického listu, která je k dispozici na webových stránkách www.velosit.de.

BALENÍ

VELOSIT SL 502 je dodáván v nepromokavých plastových sáčcích po 25 kg.

SKLADOVÁNÍ

VELOSIT SL 502 lze skladovat v neotevřeném originálním balení po dobu 12 měsíců při 5–35 °C v suchém prostředí chráněném před přímým slunečním světlem.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A BEZPEČNOST

Respektujte prosím aktuálně platný bezpečnostní list a preventivní opatření pro zacházení s produktem popsaným v tomto dokumentu.

| CE |
|--|
| VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 502 |
| EN 13813 Malty na cementové potěry pro vnitřní podlahy CT-C50-F7 |
| Reakce na oheň: A1fl Uvolňování nebezpečných látek: CT Pevnost v tlaku: C50 Pevnost v ohybu: F7 |

Výrobce:

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 5-7
32805 Horn-Bad Meinberg
Německo
www.velosit.de

Distributor:

ACARA PRAHA s.r.o.
U Trati 3240/44, 100 00 Praha 10
acara@acara.cz
Tel.: +420 232 000 888

Technické informace a pokyny uvedené v tomto datovém listu jsou založeny na znalostech a zkušenostech odboru výzkumu a vývoje naší společnosti a na výsledcích dlouhodobých aplikací výrobku v praxi. Doporučení týkající se použití výrobku jsou poskytovány bez záruky, protože podmínky na místě v průběhu aplikace jsou mimo kontrolu naší společnosti. Uživatel je proto zodpovědný za potvrzení, že vybraný produkt je vhodný pro předpokládané použití. Toto vydání technického listu automaticky ruší všechny předchozí dokumenty týkající se stejného výrobku.