



VELOSIT® SL 505

Bílá, vysoce pevná samonivelační vyrovnávací hmota

OBLAST POUŽITÍ

VELOSIT SL 505 je bílá cementová vyrovnávací hmota pro betonové povrchy. Vytváří velmi otěruvzdorné a hladké povrchy.

Typické oblasti použití zahrnují:

- Uvnitř a venku
- Vyrovnání betonových a potěrových povrchů jako hotového povrchu
- Oprava povrchových vad na vodorovných betonových plochách
- Lze barvit anorganickými pigmenty
- Tloušťka zpracování od 3 do 15 mm

VLASTNOSTI

VELOSIT SL 505 je bílá, cementem vyrovnávaná cementová vyrovnávací hmota s velmi rychlým vývojem pevnosti. VELOSIT SL 505 váže směšovací vodu velmi rychle, což má za následek velmi krátkou čekací dobu, než může být použita. VELOSIT SL 505 tvoří velmi pevně spojený, hladký povrch na povrchu

VELOSIT SL 505 splňuje požadavky normy EN 13813 třídy CT-C50-F6.

VELOSIT SL 505 lze zpracovávat ručně nebo strojem.

- Minimální smrštění / bobtnání při lití za sucha nebo za mokra které minimalizuje praskání
- Vynikající průtok s dlouhou dobou zpracování
- Velmi hladký povrch
- Rychlé odvětrávání
- Doba zpracování 20–40 min.
- Konečná pevnost 40 MPa po 28 dnech
- Pochůznost po cca 5 hodinách
- Velmi dobrá přilnavost k betonu (lámání betonu)
- Struktura uzavřených pórů s vysokou odolností vůči chloridům a CO₂
- Voděodolný, bez ztráty pevnosti pod vodou
- Velmi odolný vůči povětrnostním vlivům
- Dobrá odolnost vůči síranům
- Bílá barva

ZPRACOVÁNÍ

1.) Příprava povrchu

VELOSIT SL 505 je vhodný pro betonové podklady. Ocel může být opatřena vhodným adhezním můstkem.

Stoupající stavební prvky musí být odděleny okrajovou izolační páskou VELOSIT RD 800, aby se zabránilo sevření. Je třeba použít pohyblivé a oddělovací spáry, musí být vyloučeno smršťování.

Případné trhliny v podkladu se musí vyplnit materiálem VELOSIT GH 311 a posypat vhodným křemičitým pískem 0,7 mm - 1,25 mm (viz technický list).

a.) Ocel

Musí mít čistotu SA 2,5 podle SIS 05 5900.

b.) Beton

Musí být zbaven všech volných látek pískováním, tryskáním nebo vysokotlakou vodou (> 100 barů). Povrch musí mít otevřené póry a stabilní povrch. Minimální požadavek na adhezni pevnost v tahu je 2 MPa a pevnost v tlaku musí být nejméně 30 MPa. Nižší pevnosti lze akceptovat, pokud jsou nižší požadavky na přilnavost povrchu. Aktivní vstup vody musí být předem zcela utěsněn pomocí VELOSIT PC 221. Pro trhliny vedoucí vodu se musí použít injekční systém PU.

PENETRACE

a.) Ocel:

Armování je opatřeno základním nátěrem VELOSIT CP 201. Ostatní ocelové povrchy lze natřít VELOSIT PR 303 po úplném otryskáním vhodným křemenným pískem 0,7 - 1,25 mm.

Ocel reaguje na kolísání teploty jinak než cementová malta.

Povlak se proto doporučuje, pouze pokud je ocel integrována do většího betonového tělesa nebo pokud nelze očekávat žádné významné kolísání teploty.

b.) Betonové podklady:

S nízkou zbytkovou vlhkostí menší než 4 % a emisemi vodní páry menší než 0,6 g/m²h lze použít VELOSIT PA 911 (akrylátový základní nátěr), který lze po cca 2–3 hodinách přepracovat podlahovou vyrovnávací hmotou. Speciální nátěr VELOSIT PR 303 musí být použit v případě vyšší vlhkosti nebo pokud se očekávané vystavení vlhkosti později zvýší. Základní nátěr musí být po celé ploše posypán vhodným křemičitým pískem o tloušťce 0,7 - 1,25 mm (viz technický list). Po vytvrzení a odstranění přebytečného písku VELOSIT SL 505 může být aplikován.

Speciální nátěr VELOSIT PR 303 musí být použit v případě vyšší vlhkosti nebo pokud se očekávané vystavení vlhkosti později zvýší. VELOSIT SL 505 lze aplikovat na stále lepivý základní nátěr po cca 2–4 hodinách. Pokud je čekací doba delší, musí být základní nátěr dokonale otryskán vhodným křemenným pískem 0,7 mm - 1,25 mm.

2.) Zpracování

Míchání směsi:

Míchejte VELOSIT SL 505 s 20–22 % pitné vody, tj. 5,0 – 5,5 l na 25 kg nádobu. Přidejte 20 % záměsové vody (5,0 l na pytel) do čisté míchací nádoby a prášek promíchejte pomaloběžným míchadlem (300–600 ot./min) na hmotu bez hrudek. Košovým míchadlem je zaručen minimální přívod vzduchu do směsi. Přidáním max. 2 % (0,5 l) vody lze nastavit požadovanou konzistenci. Nikdy nepřidávejte více vody! Produkt může být zpracován po dobu 20-40 minut při 23 °C.

a.) Zpracování stěrkou:

Nalijte VELOSIT SL 505 na podkladový povrch a rozetřete pomocí stěrky na požadovanou tloušťku vrstvy. Nesmí být přítomny žádné látky, které by snižovaly přilnavost k základnímu nátěru. Produkt lze nanášet až do tloušťky vrstvy 15 mm v jedné operaci. Práce v sekcích, které mohou být dokončeny za 30 minut. Ihned po rozprostření narušte povrchové napětí stěrkou, abyste dosáhli rychlé odvětrání. Alternativně lze dosáhnout dobrého odvětrání pomocí válečku s hroty. Když je ten znovu zahrazen stěrkou, ostnatý povrch získá rovnoměrnější vzhled povrchu. Chladnější teploty prodlužují, vyšší teploty zas zkracují dobu prostoje.

b.) Zpracování pomocí čerpadla:

Používejte vhodné stroje, např.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 nebo MP25
- Inotec GmbH: INOMAT M8
- m-tec duo-mix 2000

U míchacích čerpadel se prášek nasype do zásobníku a upraví se množství vody. Správná dávka vody se nastaví porovnáním konzistence na výstupu z hadice ve srovnání s ručně míchaným materiálem. Konzistence se musí kontrolovat každých 5 až 10 minut.

U maltových čerpadel se produkt míchá podle popisu v části „Míchání směsi“ a poté se plní do sací nádrže stroje a rovnoměrně se čerpá. Během dlouhých přerušení čerpadla se může hadice zablokovat. Produkt může ztuhnout mnohem rychleji, pokud je hadice vystavena přímému slunečnímu záření. Pokud dojde k dlouhým přestávkám v práci, vždy vyprázdněte a vypláchněte stroj a hadici. VELOSIT SL 505 je rychle vytvrzující materiál a lze jej obtížně odstranit, pouze pokud v něm ztuhne.

Nikdy nezalévejte spáry nebo neošetřené trhliny, jinak se trhliny velmi pravděpodobně vyskytnou.

Pokud se používá jako finální vrchní vrstva, doporučujeme po cca 1 dni čistou penetraci, vyztužovač betonu nebo silikonem upravenou podlahovou úpravu VELOSIT FH 921 pro barevný design a zlepšení odolnosti vůči kapalinám, jako jsou oleje, mastnoty nebo čisticí prostředky.

3.) Dodatečné zpracování

VELOSIT SL 505 nevyžaduje žádnou dodatečnou úpravu.

Chráněný povrch chraňte po dobu 24 hodin před přímým slunečním světlem, větrem a teplotními výkyvy vyššími než 5 °C.

SPOTŘEBA

Cca 1,65 kg prášku VELOSIT SL 505 na 1 mm tloušťky suché vrstvy na 1 m² na hladkých plochách. Na drsném povrchu může být spotřeba výrazně vyšší.

ČIŠTĚNÍ

VELOSIT SL 505 v čerstvém nezatvrdnutém stavu lze odstranit vodou. Jakmile ztvrdne, je třeba použít čističe na bázi kyseliny, jako je zředěná kyselina chlorovodíková nebo mechanické odstranění.

JAKOSTNÍ ZNAKY

Barva:	bílá
Hmotnostní poměr:	100: 21
Objemová hustota:	1,3 kg/l
Teplota podkladu:	10–35 °C
Pevnost v tlaku/ohybu:	
4 hodiny:	5/3 MPa
24 hodin:	20/6 MPa
7 dní:	25/7 MPa
28 dní:	40/8 MPa
Přípustná změna délky po 56 dnech:	
- Suchá aplikace:	- 0,4 mm/m
Požární třída EN13501-1:	třída A1fl

POZNÁMKY

VELOSIT SL 505 se prodává pouze profesionálním zpracovatelům.

Nikdy VELOSIT SL 505 nerozmíchávejte znovu s vodou, pokud již začal tuhnout. Zatuhnutý materiál musí být zlikvidován.

Překročení specifikovaného množství vody vede k nižší pevnosti a zvýšenému smrštění. Kromě toho se mohou vyskytnout smršťovací trhliny, které však nemají významný účinek na funkci produktu, pokud je substrát dobře přilnut.

Všechny stanovené vlastnosti produktu byly stanoveny za kontrolovaných laboratorních podmínek v souladu s příslušnými normami. Hodnoty stanovené v podmínkách staveniště se mohou lišit.

Vždy prosím používejte nejnovější verzi tohoto technického listu, která je k dispozici na webových stránkách www.velosit.de.

BALENÍ

VELOSIT SL 505 je dodáván v nepromokavých plastových sáčcích po 25 kg.

SKLADOVÁNÍ

VELOSIT SL 505 lze skladovat v neotevřeném originálním balení po dobu 12 měsíců při 5–35 °C v suchém prostředí chráněném před přímým slunečním světlem.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A BEZPEČNOST

Respektujte prosím aktuálně platný bezpečnostní list a preventivní opatření pro zacházení s produktem popsaným v tomto dokumentu.

Výrobce:

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 5-7
32805 Horn-Bad Meinberg
Německo
www.velosit.de

Distributor:

ACARA PRAHA s.r.o.
U Trati 3240/44, 100 00 Praha 10
acara@acara.cz
Tel.: +420 232 000 888

Technické informace a pokyny uvedené v tomto datovém listu jsou založeny na znalostech a zkušenostech odboru výzkumu a vývoje naší společnosti a na výsledcích dlouhodobých aplikací výrobku v praxi. Doporučení týkající se použití výrobku jsou poskytovány bez záruky, protože podmínky na místě v průběhu aplikace jsou mimo kontrolu naší společnosti. Uživatel je proto zodpovědný za potvrzení, že vybraný produkt je vhodný pro předpokládané použití. Toto vydání technického listu automaticky ruší všechny předchozí dokumenty týkající se stejného výrobku.